产品名称	自动化核酸提取纯化仪
产品型号	BayBio K 96
样品通量	1~96
处理体积	200 ~ 1000 μ l
洗脱体积	50~100 μl
处理时间	20 ~ 60min
使用耗材	96 孔深孔板 + 磁棒套 & 配套试剂盒
磁珠回收效率	≥ 98 %
提纯孔间差异	≤ 3 %
操作湿度范围	10 % ~ 90 %
操作温度范围	10 °C ~ 40 °C
加热温度范围	裂解加热: 室温 +5 ℃ ~85 ℃ 洗脱加热: 室温 +5 ℃ ~85 ℃
污染控制	UV 紫外灯
震荡模式	多种模式多档可调
操作界面	彩色显示屏,触屏式操作
程序管理	内置多个程序,可新建、删除、编辑模式程序
接口方式	USB 模块
外形尺寸	长*宽*高(470mm * 450mm * 450mm)
电源	AC 100 ~ 240 V, 50/60HZ
净重	36 KG
医疗器械产品备案号	
认证	