

# AUTOMATIC DISPENSER

## 自动分装机



### 工作原理



自动分装机是采用自动化技术供生产  
用分装96深孔板的自动分液系统



#### 蠕动泵加液方式

通过对蠕动泵电机精准控制实现加  
液,故障率低,便于维护,性能优  
越,用于精确加液过程



#### 履带传送方式

12针分配头依靠特殊工艺加工的一致  
性,优质排气功能,保证96孔深孔  
板每孔注液量误差在3%以内的准确度  
和重复性



## 产品优势 ▶

高精度	采用高精度蠕动泵，使用蠕动泵加液方式，消除了液位差对注液量的影响 通过对蠕动泵驱动电机进行高精度矢量细分微步距控制，显著提高了注液精度
高效率	具有无级变速功能，用户可以根据工作情况调整每小时完成的注液数量，提高工作效率
高兼容	可兼容多种规格软管以及不同液量的切换，以适配多种用途的注液生产需求
更多样	独立12通道由12个蠕动泵分别控制，保证每条通道都可进行不同液体、不同液量的单独调节，满足用户多方面需求
更耐用	正压气源由高精度、长寿命进口泵提供 采用进口高重复性、长寿命夹管阀 加液管路采用进口高精度、长寿命、低析出的铂金硫化蠕动泵管
更便捷	简单的操作界面让用户方便，快速掌握仪器性能，易于操作 便捷的注液管和包被头冲洗功能 便捷的排气功能，使用户更快的进入工作状态 先进的自检功能，防止无加液和错加液现象 具备计数功能，计数范围1-99999

## 自动分装机可满足用户多种需求 ▶

- ⊙ 2.2ml的U底方孔板或V底板
- ⊙ 四步法、六步法、整板试剂分装

## 应用范围 ▶

常用于各类液体的小剂量和中等剂量的精准灌装，  
如制药、食品、化工、生物、实验室等行业

## 多种模式 ▶

### 模式一

1-6孔和7-12孔分装液体对应，同时分装6种不同液体

### 模式二

1-4、5-8孔和9-12孔分装液体对应，同时分装4种不同液体

### 模式三

整板同一种液体，等量分装

